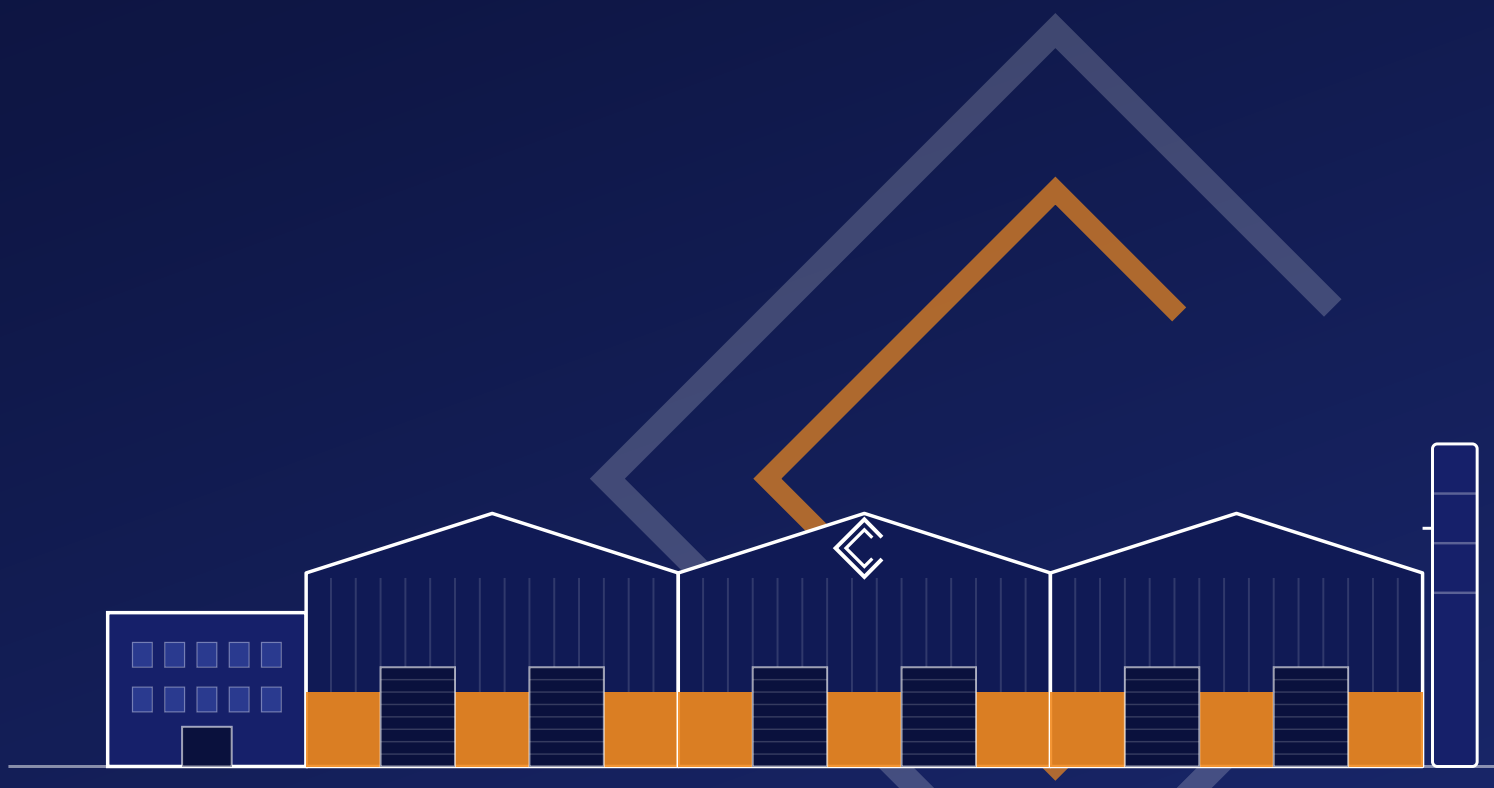




UNTERNEHMENSKATALOG · 2026

STRAHLEN, LACKIEREN, KORROSIONSSCHUTZ UND STAHLBAUFERTIGUNG

Branchenerfahrung seit 1996, ingenieurtechnische Sorgfalt und hohe
Fertigungskapazität



3.700 t

MONATSKAPAZITÄT

16.000 m²

WERKSFLÄCHE

15

HALLENKRANE

1996

GEGRÜNDET

ABUŞOĞULLARI KUMLAMA BOYA İNŞAAT SANAYİ VE TİCARET LIMITED ŞİRKETİ

ORGANISIERTE INDUSTRIEZONE PANCAR, İZMİR · WWW.ABUSOGULLARI.COM

VORWORT

Sehr geehrter Geschäftspartner,

Unser Weg im Strahlen und Lackieren begann 1996. 2009 wurden wir als **Abuşoğulları Kumlama Boya** gegründet; mit der 2021 gegründeten **AZZ Makina ve Mühendislik** haben wir eine Ingenieurkompetenz aufgebaut, die von der Konstruktion von Strahlanlagen bis zur Fertigung von Fahrgestellen und Stahlbauten reicht.

Heute sind wir mit unserem 16.000 m² großen Werk in der Organisierten Industriezone Pancar in İzmir und einer Monatskapazität von 3.700 Tonnen verlässlicher Partner zahlreicher Branchen – von Verteidigung und Energie bis zu Lebensmittelindustrie und Schwerindustrie.

In diesem Katalog stellen wir Ihnen unser Werk, unseren Maschinenpark, unser Qualitätsverständnis und unsere Referenzen vor. Gern laden wir Sie in unser Werk ein, um Ihre Projekte gemeinsam anhand Ihrer Spezifikationen zu besprechen.

Aziz Abuş

Maschinenbauingenieur ·
Bevollmächtigter Vertreter

Suat Abuş

Inhaber

INHALT

01	Über uns	03
02	Abuşoğulları in Zahlen	04
03	Warum Abuşoğulları?	05
04	Werk und Kapazität	06
05	Durchlaufstrahlanlagen	07
06	Strahltechnik	08
07	Industrielackierung	09
08	Verzinkter Stahl und Sonderbeschichtungen	10
09	Lackpartner	11
10	AZZ Makina	12
11	Qualität und Normen	13
12	Vor-Ort-Service	14
13	Referenzen	15
14	Branchen	16
15	Projektgalerie	18
16	Werksbesuch und Kontakt	27

UNSERE ARBEITSBEREICHE · 29 BEREICHE

Schwerindustrie	18	Maschinenbau	23	Klärbecken	25	Landmaschinen	26
Unser Werk	18	Rohrleitungen	23	Tore und Zäune	25	Verteidigungsindustrie	26
Energie und Kraftwerke	19	Generatorgehäuse	24	Fluchttreppen	26	Solaranlagen	26
Stahlbau	19	Container	24	Erdbebenschutzplatten	26	Fahrzeugstrahlen	
Tanks und Behälter	21	Edelstahl	24	Robotik	26	Holzstrahlen	
Säuretanks	10	Beschichtung verzinkter Stahl	25	Kleinteile		Spielplatzgeräte	
Verpackung und Versand	22	Lüftung	25	Fahrzeugaufbauten	26	Tiny House	26
						Schweißfertigung	12

1996 als Einzelunternehmen gestartet, wurde unser Unternehmen 2009 als **Abuşoğulları Kumlama Boya Ltd. Şti.** gegründet. Mit der 2021 gegründeten **AZZ Makina ve Mühendislik Ltd. Şti.** haben wir unser Leistungsspektrum um die Konstruktion von Strahlanlagen, Stahlbau, Sonderfahrgestelle sowie Schweiß- und Zerspanungsfertigung erweitert.

In unserem modernen Werk in der Organisierten Industriezone Pancar in İzmir sind wir mit einer **monatlichen Strahl- und Lackierkapazität von 3.700 Tonnen** verlässlicher und strategischer Partner für Schwerindustrie, Kraftwerke und anspruchsvolle Projekte.

Mit einem seit vielen Jahren eingespielten, zertifizierten Team, zu 100 % zertifizierten Rohstoffen und mit kalibrierten Geräten gemessener und dokumentierter Qualität halten wir jeden zugesagten Liefertermin ein.

1996

Unser Weg im Strahlen und Lackieren begann als Einzelunternehmen.

2009

Gründung der Abuşoğulları Kumlama Boya Ltd. Şti.

2021

Gründung der AZZ Makina ve Mühendislik Ltd. Şti. und Erweiterung um Strahlanlagenbau, Stahlbau und Fahrgestellfertigung.

Heute

Ein 16.000 m² großes Werk in der Industriezone Pancar (İzmir) mit einer monatlichen Strahl- und Lackierkapazität von 3.700 Tonnen.



3.700 T / MONAT

Strahl- und Lackierkapazität

16.000 M²

Gesamte Werksfläche

7.000 M²

Überdachte Fläche · 3 integrierte Hallen

9.000 M²

Freilager- und Logistikfläche

15 KRANE

Hallenkrane · 3 bis 15 Tonnen

18 TURBINEN

Durchlaufstrahlen · Einlass 3000 × 1800 mm

14 METER

Bauteillänge in den Strahlkabinen

5 EINHEITEN

Mobiles Strahlen · 4 Hochdruckkompressoren

9 GERÄTE

Airless-Hochdruck-Spritzgeräte

30 JAHRE

Branchenerfahrung seit 1996



Stabiles, erfahrenes Team

1

Unser zertifiziertes Team arbeitet seit vielen Jahren mit uns und sichert Ihren Projekten einen gleichbleibenden Qualitätsstandard.

Volle finanzielle und rechtliche Transparenz

2

Alle Steuer- und Sozialversicherungspflichten sind erfüllt; Unbedenklichkeitsbescheinigungen aller Behörden liegen vor.

Zertifizierte Rohstoffe

3

Alle Lacke, Grundierungen, Harze, Polyurea und Strahlmittel besitzen internationale Qualitätszertifikate; nicht zertifiziertes Material wird nie verwendet.

Gemessene und dokumentierte Qualität

4

Wir messen mit Elcometer- und DeFelsko-Geräten und liefern Prüfberichte nach ISO 8501-1, ISO 8503-2 und ISO 12944.

Ehrlicher Handel, termingerechte Lieferung

5

Integrität prägt unsere Beziehungen zu Kunden, Mitarbeitern und Behörden; zugesagte Liefertermine halten wir ein.

Sichere Verpackung und Logistik

6

Spezifikationsgerechte Verpackung, Holz- / Gummiklötze und stoßdämpfende Profile sichern eine schadensfreie Lieferung.

„Ehrlichkeit ist der Grundsatz unserer Beziehungen zu Kunden, Mitarbeitern und Behörden – und jeden zugesagten Liefertermin halten wir ein.“



16.000 M² INTEGRIERTES WERK IN DER INDUSTRIEZONE PANCAR, İZMİR



WERKSINFRASTRUKTUR

3.700 t/Monat

Strahl- und Lackierkapazität

16.000 m²

Gesamte Betriebsfläche

7.000 m²

 Überdachte Fläche · 3
integrierte Hallen

9.000 m²

Freilager und Logistikfläche

15 Krane

1×15 t · 4×10 t · 2×7 t · 6×5 t · 1×3 t

3000×1800

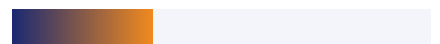
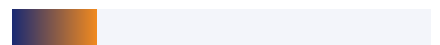
 Einlauf der 18-Turbinen-
Anlage (mm)

HALLENKRANE · INSGESAMT 15

1 × 15 t

4 × 10 t

2 × 7 t

6 × 5 t

1 × 3 t


Drei integrierte überdachte Hallen: Strahlen, Lackieren und die AZZ-Makina-Fertigung unter einem Dach. Schwere Bauteile werden im ganzen Werk sicher mit Hallenkränen bewegt.

Zwei automatische Durchlaufstrahlanlagen, entwickelt von unserem Maschinenbauingenieur **Aziz Abuş** und in unserem eigenen Werk gebaut, strahlen Stahlprofile, Bleche und große Konstruktionen kontinuierlich und gleichmäßig auf dem Rollengang.



18 TURBINEN

18-Turbinen-Durchlaufstrahlanlage (automatisch)

3000 × 1800 mm

EINLASSMASS

18

TURBINEN

Ein

GLEICHMÄSSIGES
STRAHLEN

Durchgang

Die in der Türkei gebaute Strahlanlage mit dem größten Einlass des Landes. Sie strahlt schwerste Stahlprofile und große Konstruktionen in einem Durchgang gleichmäßig.



6 TURBINEN

6-Turbinen-Durchlaufstrahlanlage (automatisch)

2000 × 1000 mm

EINLASSMASS

6

TURBINEN

Für Profile, Bleche und Serienteile; neben der großen Anlage strahlt sie kleinere Querschnitte schnell und wirtschaftlich.

VON DER DURCHLAUFANLAGE BIS ZUR KABINE, IM WERK UND VOR ORT

✓ 18-Turbinen-Durchlaufstrahlanlage (automatisch)

Einlauf 3000 × 1800 mm. Konstruiert und gebaut von Maschinenbauingenieur Aziz Abuş; die in der Türkei gebaute Strahlanlage mit dem größten Einlauf. Strahlt schwerste Profile und große Konstruktionen gleichmäßig in einem Durchgang.

✓ 6-Turbinen-Durchlaufstrahlanlage (automatisch)

Einlauf 2000 × 1000 mm; für Profile, Bleche und Serienteile.

✓ 2 manuelle Strahlkabinen

5000 × 5000 × 14000 mm; Bauteile bis 14 Meter Länge.

✓ Sweepen verzinkter Bauteile

Präzises Niederdruckstrahlen für feuerverzinkte Materialien.

✓ 5 mobile Strahleinheiten

Strahlen vor Ort mit 4 Hochdruckkompressoren.

✓ Zertifizierte Strahlmittel

Stahlschrot (Steel Shot), Stahlkies (Steel Grit), Quarzsand, Quarz, Basalt und Glasperlen.



OBERFLÄCHENVORBEREITUNGSGRAD NACH ISO 8501-1

Sa 1	Leichtes Strahlen: lose Walzhaut, Rost und Beschichtung entfernt.
Sa 2	Gründliches Strahlen: Walzhaut, Rost und Beschichtung weitgehend entfernt.
Sa 2½	Sehr gründliches Strahlen: nur leichte Schattierungen dürfen verbleiben.
Sa 3	Visuell reiner Stahl: gleichmäßige metallische Farbe.

Das Rauheitsprofil wird nach ISO 8503-2 durch die Wahl von Stahlkugeln und Stahlkies in der geforderten Mikrometertiefe erzeugt und mit einem digitalen Profilmessgerät geprüft.



Nach dem Strahlen werden Grund-, Zwischen- und Deckbeschichtung mit einem auf die spätere Umgebung des Bauteils abgestimmten Beschichtungssystem aufgebracht. Wir arbeiten unter gemessener Lufttemperatur, Feuchte und Taupunkt und dokumentieren die Trockenschichtdicke.

✓ 9 Airless-Spritzgeräte

Hochdruckauftrag mit gleichmäßiger Schichtdicke.

✓ Graco Gusmer GH-3

Hydraulische Dosieranlage für 100 % reines Polyurea, Hybrid- und Elastomerbeschichtungen.

✓ Beschichtungssysteme für verzinkten Stahl

Spezielle Haftgrundierungen und Duplex-Systeme aus Epoxid / Polyurethan.

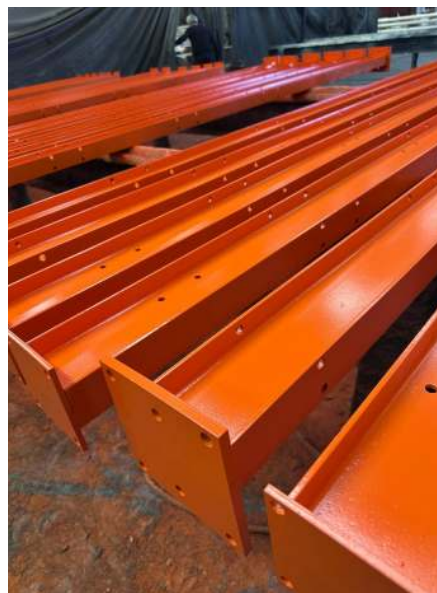
✓ Korrosions- und säurebeständige Auskleidungen

Vinylester, lösemittelfreies Epoxid, Polyurethan und Brandschutzbeschichtungen.



KORROSIVITÄTSKATEGORIEN NACH ISO 12944

C1	Sehr gering · beheizte Innenräume
C2	Gering · ländliche Gebiete, unbeheizte Lager
C3	Mäßig · Stadt- und leichte Industrielatmosphäre
C4	Stark · Industriegebiete, Küstennähe, Chemieanlagen
C5-I / C5-M	Sehr stark · aggressive Industrie- und Meeresatmosphäre



HAFTFESTE BESCHICHTUNG AUF ZINK, REINES POLYUREA UND CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT



Beschichtung verzinkter Stahl · Duplex-Systeme

Auf verzinkten Blechen und Konstruktionen rauhen wir die Oberfläche durch **Sweepen mit niedrigem Druck** an, ohne die Zinkschicht abzutragen, und bringen eine **spezielle Haftgrundierung** sowie abgestimmte Epoxid- / Polyurethansysteme auf.

- ✓ Verzinkte Profile, Bleche und Konstruktionen
- ✓ Verzinkte Bauteile, Masten, PV-Unterkonstruktionen
- ✓ Duplex-System: Verzinkung + Beschichtung für sehr lange Lebensdauer



Polyurea, Vinylester und lösemittelfreies Epoxid

100 % reines Polyurea sowie Hybrid- und Elastomerbeschichtungen mit der Hydraulikanlage **Graco Gusmer GH-3**; **Vinylester** für Säuren und aggressive Chemikalien, **lebensmittelechtes lösemittelfreies Epoxid** für Trinkwasser.

- ✓ Wasseraufbereitungs-, Entsalzungs- und Chemietanks
- ✓ Tankinnenbeschichtung, Hallenböden, Dachabdichtung
- ✓ Brandschutzbeschichtungen

MIT DEN FÜHRENDEN ZERTIFIZIERTEN HERSTELLERN WELTWEIT

Um internationale Korrosionsschutznormen (ISO 12944) und alle Spezifikationen vollständig zu erfüllen, arbeiten wir mit führenden zertifizierten Industrielack-Herstellern aus der Türkei und aller Welt.

JOTUN

Industrie- und Meeres-Korrosionsschutz,
Schwerindustrie-Epoxid, Systeme für verzinkten Stahl

HEMPEL

Hochleistungs-Grund- und Deckbeschichtungen,
verzinkungstolerante Schichten, Brandschutz

INTERNATIONAL (AKZONOBEL)

Hochleistungs-Schutzbeschichtungen, Duplex-Systeme,
Marine / Industrie

PPG

Für Schwerindustrie, Luftfahrt und Verteidigung
zugelassene Beschichtungstechnologien

KANSAI ALTAN

Beschichtungssysteme für Industrie, Automobil und
Stahlbau

KANAT BOYA

Schwerindustrie, Grundierungen für Verzinkung und
Ausrüstungslacke

100 %

Garantie zertifizierter Produkte

Alle Industrielacke, Epoxid-Grundierungen, Polyurethan-Decklacke sowie Vinylester- und Polyurea-Rohstoffe stammen von TSE-, ISO- oder CE-zertifizierten Herstellern. Unsere Strahlmittel (Stahlkugeln, Stahlkies, Quarz u. a.) sind zertifiziert; in unserem Werk wird kein un zertifiziertes Material verwendet.



INGENIEURKOMPETENZ VON DER KONSTRUKTION BIS ZUR FERTIGUNG

Die 2021 gegründete **AZZ MAKİNA ve Mühendislik Sanayi Ticaret Limited Şirketi** verbindet unsere praktische Erfahrung in der Oberflächenbehandlung mit Konstruktion und Fertigung. Die von uns entwickelten Maschinen setzen wir im eigenen Werk ein, und die gefertigten Fahrgestelle und Konstruktionen strahlen und beschichten wir unter demselben Dach.

✓ 3D- / 2D-Konstruktion

Volumenmodellierung, Simulation und detaillierte Fertigungszeichnungen mit SolidWorks und AutoCAD.

✓ Konstruktion und Bau von Strahlanlagen

Kundenspezifische Strahlanlagen; unsere 18-Turbinen-Anlage ist das Ergebnis dieses Know-hows.

✓ Fahrgestelle aus Hohlprofilen

Lkw-, Anhänger-, Baumaschinen- und Landmaschinen-Fahrgestelle.

✓ Schweißen und Zerspanung

5 MIG/MAG-Schweißgeräte, Bandsäge Kesmak KMY DG400 und Säulenbohrmaschine.



Schweißnormen

Stahlbau- und Fahrgestell-Schweißarbeiten führen wir nach **EN ISO 3834** und **EN 1090** mit zertifiziertem Schweißpersonal aus.



NORMEN, DIE WIR ERFÜLLEN**ISO 8501-1**

Oberflächenvorbereitungsgrade: Sa 1, Sa 2, Sa 2½ und Sa 3

ISO 8503-2

Rauheitsprofil in der gewünschten Mikrometertiefe mit Stahlschrot und Stahlkies

ISO 12944

Mehrschichtige Korrosionsschutzsysteme bis zu den Korrosivitätskategorien C5-I (Industrie) und C5-M (Meer)

EN ISO 3834 · EN 1090

Schweißen von Stahlbau und Fahrgestellen durch zertifizierte Schweißer

QUALITÄTSLABOR UND MESSGERÄTE**Elcometer 456**

Messung der Trockenschichtdicke (DFT), 0–1500 µm

DeFelsko PosiTector 6000 FTS

Messung hoher Schichtdicken, 0–6000 µm

Elcometer digitales Rauheitsprofilmessgerät

Analyse der Rautiefe, 0–500 µm

Elcometer 319 Taupunktmessgerät

Überwachung von Luft- / Oberflächentemperatur, Feuchte und Taupunkt

Wir überwachen unsere Prozesse in Echtzeit mit kalibrierten Elcometer- und DeFelsko-Digitalgeräten und liefern freigegebene Prüfberichte nach ISO 8501-1, ISO 8503-2 und ISO 12944.

**ARBEITSSCHUTZ UND QUALIFIKATION DER MITARBEITER**

- ✓ Alle unsere Mitarbeiter besitzen die Zertifikate „Oberflächenreinigung“ und „Beschichtungstechnik“.
- ✓ Alle Arbeiten im Werk und vor Ort erfüllen die Arbeitsschutzvorschriften vollständig.
- ✓ Regelmäßige Gesundheitsuntersuchungen, PSA-Ausgabe und Gefährdungsbeurteilungen werden lückenlos geführt.



Für Tanks, die zu groß für den Transport in unser Werk sind, für Kraftwerke oder die Sanierung bestehender Anlagen arbeiten wir vor Ort – mit mobilen Kompressoren, Generatoren, Strahl- und Beschichtungsgeräten und arbeitsschutzzertifizierten Fachteams.

- ✓ 5 mobile Strahleinheiten, 4 Hochdruckkompressoren
- ✓ Airless-Spritzgeräte und Polyurea-Anlage Graco Gusmer GH-3
- ✓ Messung von Taupunkt, Feuchte und Schichtdicke vor Ort
- ✓ Polyurea- und Vinylester-Tankinnenbeschichtung

AUSGEWÄHLTES VOR-ORT-PROJEKT

Strahlen der Biertanks von Türk Tuborg

Die Oberflächenvorbereitung und das Strahlen großvolumiger, lebensmitteltauglicher Biertanks bei Türk Tuborg wurden von unseren Fachteams vor Ort unter voller Einhaltung internationaler Hygiene-, Sicherheits- und Rauheitsanforderungen erfolgreich abgeschlossen.

Sichere Logistik und professionelle Verpackung

Verpackung nach internationalen Spezifikationen, Holz- / Gummiverkeilung und stoßdämpfende Profile sorgen dafür, dass empfindliche, oberflächenbehandelte Produkte unbeschädigt ankommen.

13 UNSERE REFERENZEN PARTNER FÜHRENDER UNTERNEHMEN

BRANCHE	UNTERNEHMEN	LEISTUNG UND VERFAHREN
VERTEIDIGUNG	BMC	Panzerfahrzeugwannen und Panzerbleche; Epoxid- / Polyurethanbeschichtung nach militärischem Standard
ENERGIE	ORMAT	Geothermie- und Kraftwerksausrüstung; hitze- und korrosionsbeständige Oberflächenbehandlung
LÜFTUNG UND KLIMA	Zitron	Ventilatoren und Lüftungssysteme; Durchlaufstrahlen und Schutzgrundierung
MEERWASSERAUFBEREITUNG	Aquamatch	Entsalzungs- und Aufbereitungstanks; lebensmittel- / chemikaliengereinigtes reines Epoxid und Polyurea
STAHLBAU	Gülermak Steel	Schwere Stahlkonstruktionen, Brücken und Industrietragwerke; Durchlaufstrahlen
FAHRZEUGAUFBAUTEN	Efemmak	Fahrzeugaufbauten, Kipper und Fahrgestelle; Strahlen mit Stahlkies und Lackierung
SCHWERINDUSTRIE UND MASCHINENBAU	Mastaş	Schwerindustriemaschinen und Fahrgestelle; schlagfeste Beschichtungen
ROBOTIK UND AUTOMATION	Dedem Mekatronik	Fahrgestelle für Robotersysteme, Präzisionsstrahlen mechanischer Teile und Industriegrundierung
LEBENSMITTEL UND GETRÄNKE	Türk Tuborg	Strahlen von Bierlagertanks vor Ort und hygienisches Epoxid



14 **BRANCHEN**

BAUTEILE UND VERFAHREN IN 14 BRANCHEN

VERZINKTE BAUTEILE

Verzinkte Profile, Bleche und Stahlkonstruktionen

Sweepen / verzinkungsg geeignete Epoxid-Grundbeschichtung und Deckbeschichtung

Verzinkte Bauteile und Masten

Präzises Druckluftstrahlen / Duplex-System aus Epoxid und Polyurethan

ENERGIE UND KRAFTWERKE

Turbinen und Turbinenkomponenten

Strahlen Sa 3 / hitzebeständige Spezialbeschichtung

Druckbehälter und Reaktormäntel

Strahlen Sa 2½ / Epoxid-Grundbeschichtung und Polyurethan

Rohrleitungshalterungen

Durchlaufstrahlen / Industrie-Epoxid

Stahlkonstruktionen von Kraftwerken

Strahlen Sa 2½ / korrosionsschützende Epoxid-Grundbeschichtung

Stahlkonstruktionen und C-Profile für PV-Anlagen

Automatisches Durchlaufstrahlen / Epoxid und Polyurethan

WASSERAUFBEREITUNG UND CHEMIE

Trinkwasseraufbereitungstanks

Strahlen Sa 3 / lebensmittelgeeignetes lösemittelfreies Epoxid

Abwasserbehandlungstanks

Strahlen Sa 3 / 100 % reines Polyurea

Meerwasserentsalzungstanks

Strahlen Sa 3 / Epoxid mit hohem Festkörperanteil und Polyurea

Tanks für Säuren und aggressive Chemikalien

Strahlen Sa 3 / Vinylester-Auskleidung

Chemie-Transporttanks und mobile Lagertanks

Strahlen Sa 2½ / Epoxid- und Vinylester-Systeme

Prozesstanks in Papierfabriken

Strahlen Sa 2½ / chemikalienbeständige Beschichtung

LOGISTIK UND FAHRZEUGAUFBAUTEN

Lkw-Fahrgestelle und Anhängerkonstruktionen

Strahlen mit Stahlkies / Epoxid-Grundbeschichtung und Polyurethan-Deckbeschichtung

Saugwagen und Vakuumentanks

Strahlen Sa 2½ / Epoxid und abriebfestes Polyurethan

Feuerwehrfahrzeuge und Ausrüstung

Präzisionsstrahlen / hochglänzendes Polyurethan

Fahrzeugaufbauten und Kipperfahrgestelle

Strahlen mit Stahlkies / Epoxid und Industrielack

Ausstellungsfahrgestelle und restaurierte Karosserien

Präzise Oberflächenreinigung / Grundierung und Polyurethan

Fahrzeugstrahlen und Karosserieaufbereitung

Präzises manuelles Strahlen mit Spezialstrahlmitteln

SCHWERINDUSTRIE UND MASCHINENBAU

Fahrgestelle von Brech- und Siebanlagen

Strahlen mit Stahlkies / schlagfestes Epoxid

Baumaschinen-Fahrgestelle und Laufwerke

Strahlen Sa 2½ / hochbeständiges Polyurethan

Bergbaumaschinen und Gehäuse

Kiesstrahlen / Schwerkorrosions- und Verschleißschutz

Recyclingmaschinen und Fahrgestelle

Strahlen Sa 2½ / Industrie-Epoxid und Polyurethan

Generatorgehäuse und Ausrüstung

Automatisches Durchlaufstrahlen / Einbrenn- oder Polyurethanlack

Kompressorbehälter und Druckluftbehälter

Strahlen Sa 2½ / Epoxid-Grundbeschichtung und Polyurethan-Deckbeschichtung

Pumpenkomponenten und Spiralgehäuse

Strahlen Sa 2½ / korrosionsschützende Grundierung

Backofenmaschinen und Gehäuse

Präzisionsstrahlen / hitze- und lebensmittelgeeignete Beschichtung

Tabakverarbeitungsmaschinen und Fahrgestelle

Strahlen Sa 2½ / Industrie grundierung und Polyurethan

Olivenölmaschinen und Edelstahlkomponenten

Edelstahl-Kiesstrahlen / lebensmittelgeeignetes Epoxid

Gussteile und gegossene Fahrgestelle

Kugelstrahlen mit Stahlschrot / Epoxid-Grundbeschichtung

Walzprofile, Profile und Stahlbleche

Automatisches Durchlaufstrahlen (Sa 2½) / Fertigungsbeschichtung (Shopprimer)

Grill- und Kaminsysteme

Manuelles Strahlen / hochtemperaturbeständiger Lack

VERTEIDIGUNGSINDUSTRIE

Gepanzerte Polizeibarrikaden

Strahlen Sa 2½ / Epoxid und Polyurethan nach militärischem Standard

Munition und Munitionskisten

Spezial-Kiesstrahlen / korrosionsbeständiger Militärlack

Strahlen und Bearbeitung von Panzerstahl

Strahlen mit Stahlkies / hochfeste Grundierung

Panzerschränke und Sicherheitssysteme

Strahlen Sa 2½ / schlag- und witterungsbeständiger Lack

Spezialtransport-Fahrgestelle

Strahlen Sa 2½ / Epoxid-Grundbeschichtung und Polyurethan

STAHLBAU

Stahl-Fabrikhallen und Anlagen

Automatisches Durchlaufstrahlen (Sa 2½) / Epoxid-Grundbeschichtung

Stahlvillen und tragende Rahmen

Strahlen Sa 2½ / korrosionsschützende Epoxid-Grundbeschichtung

Sportanlagen und Stadionstahlbau

Strahlen Sa 2½ / Polyurethan-Deckbeschichtung

Seismische Platten für Erdbebensysteme

Strahlen Sa 3 / gleitfeste Epoxid-Grundbeschichtung

Strom- und Lichtmasten

Strahlen Sa 2½ / witterungsbeständiges Polyurethan

Rohre und Hohlprofile

Automatisches Durchlaufstrahlen / Shopprimer oder Epoxid

Treppen und Architekturstahl

Manuelles Strahlen / Acryl und Polyurethan

Geländer und Schmiedearbeiten

Präzisionsstrahlen / dekorativer Industrielack

Tiny Houses und mobile Stahlhäuser

Strahlen Sa 2½ / feuchtigkeits- und korrosionshemmende Grundierung

F&E, ROBOTIK UND MEDIZINTECHNIK

Kleinteile für Robotersysteme

Präzises manuelles Strahlen / Dünnschicht-Epoxidgrundierung

Fahrgestelle und Großteile von Robotersystemen

Strahlen Sa 2½ / hochbeständiges Polyurethan

Medizinische Geräte und Krankentragen

Präzisionsstrahlen / medizinisch geeignetes Acryl oder Epoxid

Maschinen für Fahrbahnmarkierung

Strahlen Sa 2½ / abriebfestes Polyurethan

LÜFTUNG UND KÄLTE

Lüftungskanalprojekte

Manuelles oder automatisches Strahlen / Epoxid-Grundbeschichtung

Kühlsysteme und Kühltanks

Strahlen Sa 2½ / kondenswasserbeständiges Epoxid

Lüftungsprojekte

Strahlen Sa 2½ / Industrie-Polyurethan

Filteranlagen und Filtergehäuse

Strahlen Sa 2½ / Epoxid-Grundbeschichtung und Polyurethan

LANDWIRTSCHAFT UND TIERHALTUNG

Gehäuse von Landmaschinen

Strahlen Sa 2½ / witterungsbeständiges Polyurethanlack

Landmaschinen-Fahrgestelle und Ersatzteile

Strahlen mit Stahlkies / Epoxid-Grundbeschichtung und Polyurethan

Strahlen und Aufbereitung von Traktoren

Manuelles Strahlen / Polyurethanlack nach Originalrezeptur

LEBENSMITTEL UND GETRÄNKE

Bier- und Lebensmittellagertanks (z. B. Türk Tuborg)

Edelstahl-Kiesstrahlen / lebensmittelgeeignetes reines Epoxid

Küchengeräte und Küchenmaschinen

Edelstahl-Oberflächenreinigung / Glasperlenstrahlen

Edelstahlmaschinen und -fahrgestelle

Edelstahl-Kugel- / Kiesstrahlen und Passivierung

ÖFFENTLICHE INFRASTRUKTUR

Bahnanlagen und Haltestellen

Strahlen Sa 2½ / Hochleistungs-Polyurethan

Masten, Bänke und Stadtmobiliar

Strahlen Sa 2½ / witterungsbeständiges Acryl oder Polyurethan

BESCHICHTUNGEN VOR ORT

Polyurea-Beschichtung von Hallenböden

Mechanische Oberflächenvorbereitung / reines Polyurea

Polyurea- und Vinylester-Innenauskleidung von Tanks

Strahlen Sa 3 / reines Polyurea oder Vinylester mit Graco Gusmer

Dach- und Dämmbeschichtungen

Oberflächenreinigung / Polyurethanschäum und Polyurea-Dämmung

SONDERANWENDUNGEN UND RESTAURIERUNG

Strahlen und Reinigen historischer Objekte

Präzises Niederdruckstrahlen

Holzmöbel, Holztüren und Paletten

Präzises Holzstrahlen (Strukturierung)

Marmor, Porzellan, Stein und Glas

Niederdruckstrahlen mit feinem Quarzsand / Glasperlen

Bowling-Ausrüstung und Komponenten

Präzise Oberflächenvorbereitung / Spezial-Epoxid

Spielplätze und Spielgeräte

Strahlen Sa 2½ / gesundheitlich unbedenkliches Polyurethan

Stahlbauten und Tore von Hotel-Aquaparks

Strahlen Sa 3 / chlor- und witterungsbeständiges Polyurea

Strahlen und Reinigen von Formen

Glasperlen- / Feinquarzstrahlen

15 PROJEKTGALERIE

143 FOTOS AUS 29 BEREICHEN

SCHWERINDUSTRIE



UNSER WERK

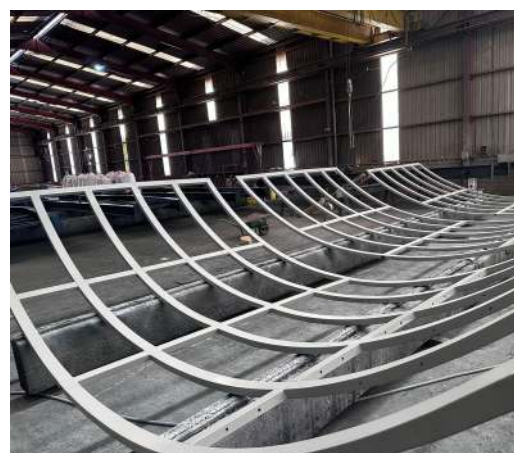
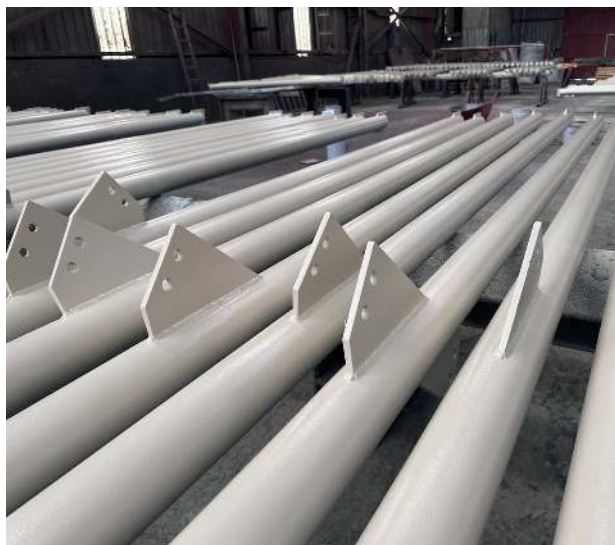


ENERGIE UND KRAFTWERKE



STAHLBAU







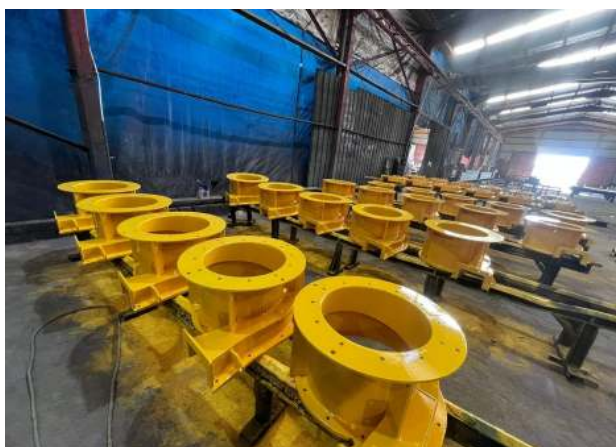
VERPACKUNG UND VERSAND



VERPACKUNG UND VERSAND · FORTSETZUNG



MASCHINENBAU



ROHRLEITUNGEN



ROHRLEITUNGEN · FORTSETZUNG



GENERATORGEHÄUSE



CONTAINER



EDELSTAHL



BESCHICHTUNG VERZINKTER STAHL



LÜFTUNG



KLÄRBECKEN



TÖRE UND ZÄUNE



FLUCHTTREPPEN



ERDBEBENSCHUTZPLATTEN



ROBOTIK



FAHRZEUGAUFBAUTEN



LANDMASCHINEN



VERTEIDIGUNGSINDUSTRIE



SOLARANLAGEN



TINY HOUSE



Gern begrüßen wir Sie und Ihr technisches Team in unserem Werk in der Organisierten Industriezone Pancar in İzmir – um Ihre Projekte anhand Ihrer Spezifikationen zu besprechen, unsere Strahl-, Beschichtungs- und Fertigungsprozesse vor Ort kennenzulernen und unser modernes 16.000 m² großes Werk zu besichtigen.



ANSPRECHPARTNER

Aziz Abuş

Maschinenbauingenieur · Bevollmächtigter Vertreter
Mobil +90 531 384 07 90
aziz@abusogullari.com

Suat Abuş

Inhaber
Mobil +90 535 436 71 56
suat@abusogullari.com

UNTERNEHMENS DATEN

Abuşoğulları Kuşlama Boya İnşaat Sanayi ve Ticaret
Limited Şirketi

AZZ MAKİNA ve Mühendislik Sanayi Ticaret Limited Şirketi

Kazım Karabekir Mah. 6910 Sk. No:10
Organisierte Industriezone Pancar (Pancar OSB)
Torbalı / İzmir / Türkei

www.abusogullari.com



STRAHLEN · INDUSTRIELACKIERUNG · KORROSIONSSCHUTZ · FERTIGUNG

Kazım Karabekir Mah. 6910 Sk. No:10
Organisierte Industriezone Pancar (Pancar OSB)
Torbalı / İzmir / Türkei

Aziz Abuş · Maschinenbauingenieur · Bevollmächtigter Vertreter
+90 531 384 07 90 · aziz@abusogullari.com

Suat Abuş · Inhaber
+90 535 436 71 56 · suat@abusogullari.com



www.abusogullari.com